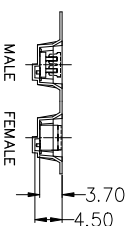
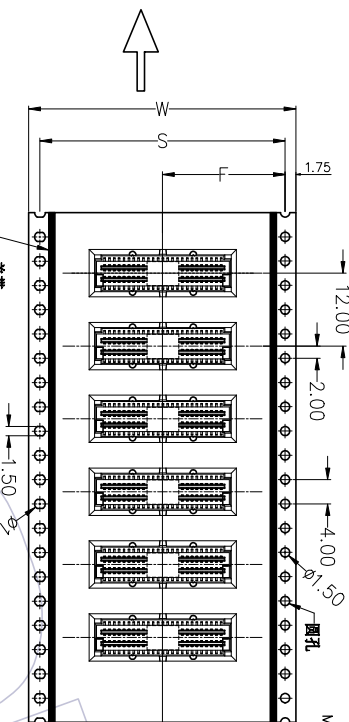
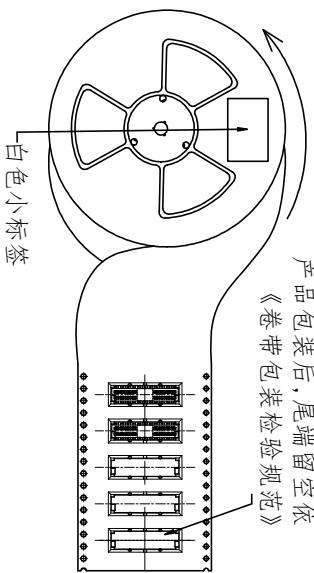
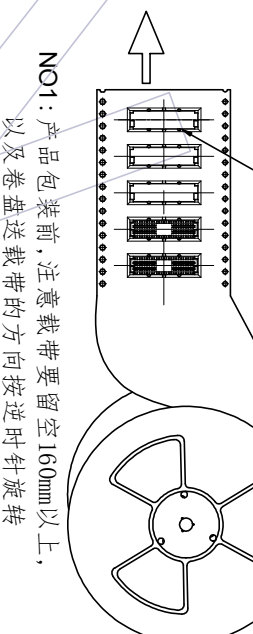


卷带回卷产品的方向
产品包装后,尾端留空依
《卷带包装检验规范》



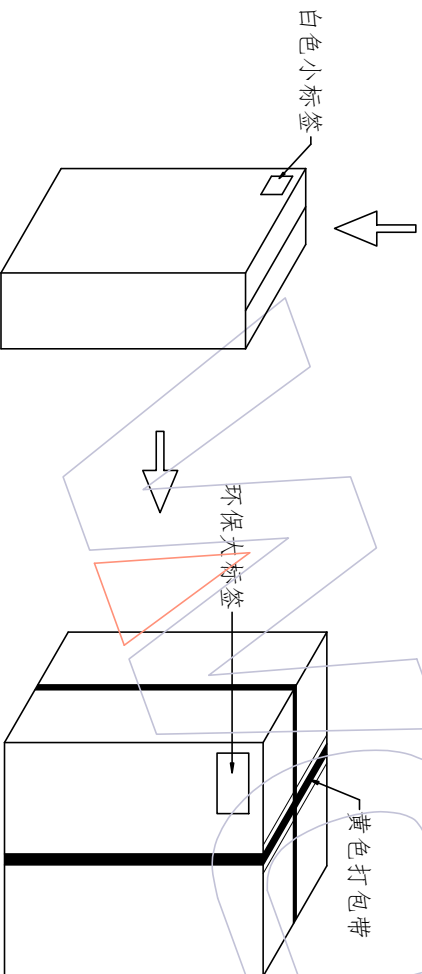
卷盘送载带的方向
产品包装前,
载带要留空160mm以上



NO3: 载带须依照逆时针方向卷装(如图所示)
载带尾端留空依《卷带包装检验规范》,
并贴上标签。(1100PCS/卷)

NO2: 将产品放入载带凹槽后,用盖带封装(冷封)
注意:盖带与承载带的拉力(30g-120g)
产品放入的方向须与图示一致,不可反装

NO1: 产品包装前,注意载带要留空160mm以上,
以及卷盘送载带的方向按逆时针旋转



内箱: CTN-18E

外箱: CTN-18K

NO4: 将卷盘套上PE-33防水袋,放入1包干燥剂,
真空机封口后装入内箱,用封箱胶封装好,
贴上标签。

NO5: 将内箱放入外箱,封箱打包,
并贴上标签。(3内箱/外箱)

环保大标签:

白色小标签:

料号	品名	日期

WCON 维峰五金电子有限公司		成品标示单		3	
WCON料号	客户料号	品名	最小包装数量	PCS 日期	年月日
WCON		环保		PCS 制单号	

Pin	载带料号	W	S	F	PCS/Reel	PCS/内箱	PCS/外箱
20P	TR3610-20C2401	24.0±0.30	/	11.50±0.20	1100	3300	9900
40P	TR3610-40C3201	32.0±0.30	28.4±0.10	14.20±0.15	1100	2200	6600
50P	TR3610-50C4401	44.0±0.30	40.4±0.10	20.20±0.20	1100	2200	6600
60P	TR3610-60C4401	44.0±0.30	40.4±0.10	20.20±0.20	1100	2200	6600

WCON

WCON Hardware Electronics Co., Ltd

3610-PXXX-010XXR01
3610-SXXX-030XXR01

0.8 B TO B SMT, 带柱加塑盖, 20/40/50/60P,
脚宽5.25, 公头 H=1.0/母头 H=3.0 卷装规范

工程图	ENGINEERING	设计	刘胜	2019/03/18	SCALE	Fit
XX	±0.20	设计			UNIT	mm
XXX	±0.20	审核			SIZE	A4
XXXX	±0.10	CHECK			SHEET	1/1
Angle	± 2°	核准			PROJ.	
TOL		核准				

变更	变更	变更	变更	变更	变更	变更
REV	DATE	MODIFICATION	DESCRIPTION	CHANGE	APPROVE	APPROVE
A0	2019/03/18	NEW				

变更记事