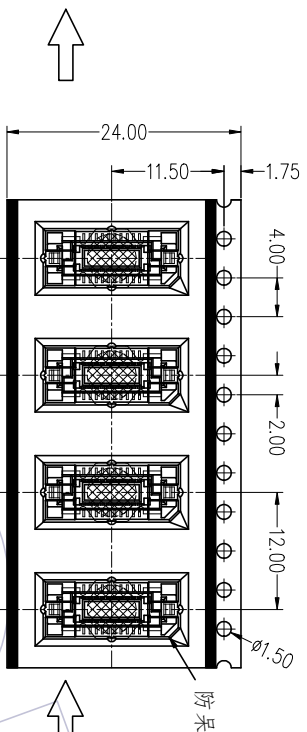
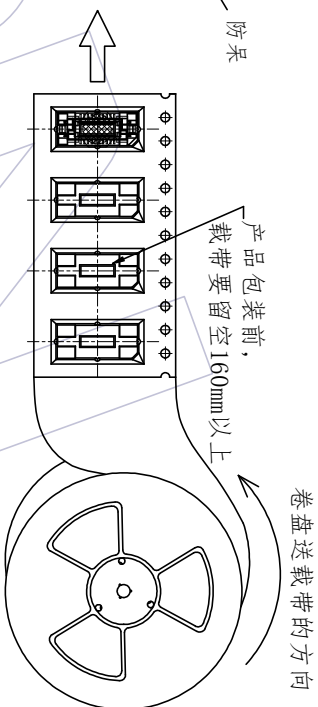


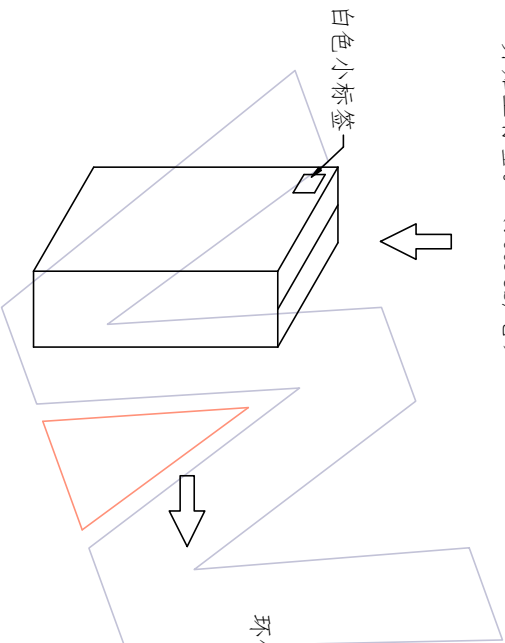
No.3: 载带须依照逆时针方向卷装(如图所示) 载带尾端留空依《卷带包装检验规范》, 并贴上标签。(700PCS/卷)



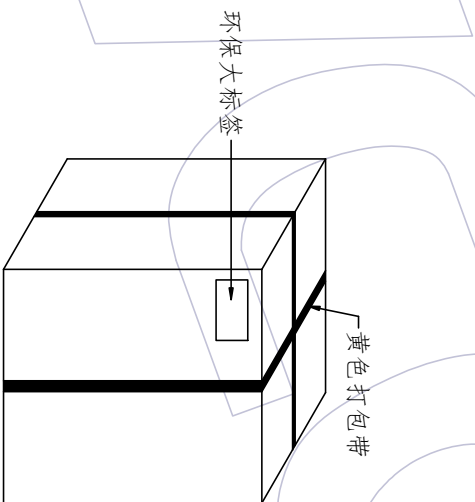
No.2: 将产品放入载带凹槽后,用盖带封装 注意: 盖带与承载带的拉力30g-120g 产品放入的方向须与图示一致,不可反装



No.1: 产品包装前,注意载带要留空160mm以上, 以及卷盘送载带的方向按逆时针旋转



No.4: 将卷盘套上PE-32防水袋,放入1包干燥剂, 真空机封口后装入内箱,用封箱胶封装好, 并贴上标签。(3卷盘/内箱, 2100PCS/内箱)



No.5: 将内箱装入外箱,封箱,打包,贴标签。(3内箱/外箱, 6300PCS/外箱)

- 说明
1. 产品如图所示状态放入载带
 2. 注意各标签样式、位置及方向的一致性;
 3. 标签如客户有特殊要求, 则按客户要求黏贴;
 4. 打外箱包装带时需注意, 打为十字型, 另出国内客户, 未打包装带。
 5. 未尽事宜依据交货注意事项。

W	S	F	Reel/内箱	内箱/外箱
12.0±0.30	√	5.50±0.15	6	3
16.0±0.30	√	7.50±0.15	4	3
24.0±0.30	√	11.50±0.15	3	3
32.0±0.30	√	14.20±0.15	2	3
44.0±0.30	√	20.20±0.15	2	3
56.0±0.30	√	26.20±0.15	1	3
72.0±0.30	√	34.20±0.15	1	3
88.0±0.30	√	42.20±0.15	1	3
104.0±0.30	√	50.20±0.15	1	3

WCON

WCON Hardware Electronics Co., Ltd

料号 PART NO. 3660-PXXX-060XXR01

0.635mm Bo to Bo, XXX, Male, H=6.0
W/T Diff. Post&Lock&CAP 卷装规范

变更日期	变更说明	变更人	变更日期	变更说明	变更人
2018/07/10	NEW				
版次 REV	日期 DATE	变更描述 MODIFICATION DESCRIPTION	变更日期 DATE	变更描述 MODIFICATION DESCRIPTION	变更人 CHANGE

工程图 ENGINEERING	绘图 DRAW	潘雪芹	2018/07/10
XX	设计 DESIGN		
XX	审核 CHECK		
XX	检查 CHECK		
XX	核准 APPROVE		
Angle	核准 APPROVE		
± 2°			
TOL			