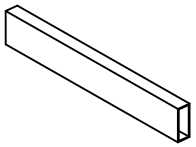
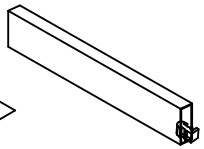
HSF



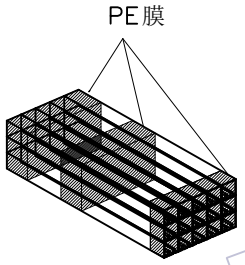
No：1

产品装入真空管内
SG-B122(600*13.2*16.0mm)



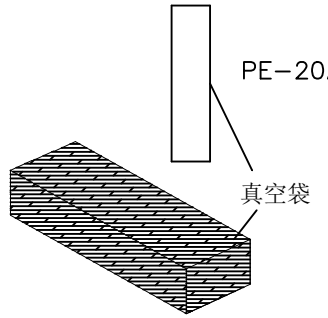
No：2

塞塑胶塞



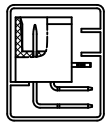
No：3

30管为一扎
用PE膜固定每扎真空管两端及中间,
包住两端利角,以防划破胶袋

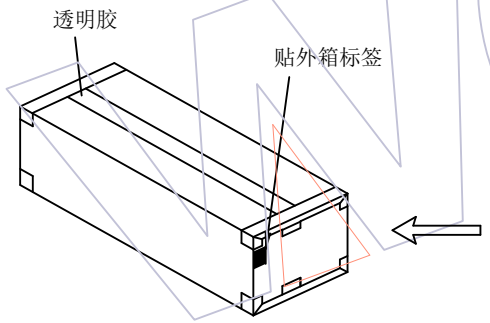


No：4

将3扎包扎好的真空管装入真空袋,
外加2包干燥剂,机台抽真空
PE-20A规格：35*95cm

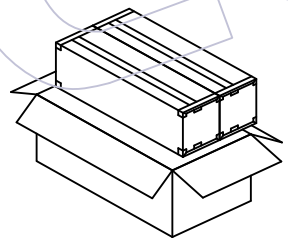


产品摆放示意图



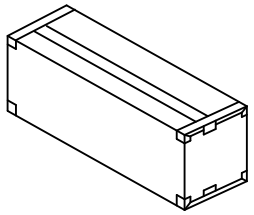
No：7

封箱及贴标签于外箱侧面的左上角



No：6

内箱放入外箱(2内箱/外箱)
外箱规格:CTN-10C(双坑 65*33*19CM)



No：5

将抽真空的产品,放入内箱
(3扎/内箱)封箱
内箱规格:CTN-10A(63*15*17CM)

2.54mm DFCN 公座90度DIP(反向型)				
PIN	产品长度	真空管装数量	每内箱装数量	每外箱装数量
8	28.84	20	1800	3600
16	39.00	14	1260	2520
24	49.16	11	990	1980
32	59.32	9	810	1620
40	69.48	8	720	1440
48	79.64	7	630	1260
56	89.80	6	540	1080
64	99.96	5	450	900

说明:
1. 产品如图所示型态放入真空管
2. 注意各标签样式.位置及方向的一致性
3. 当订单数量不足一内箱数量时，内箱可充当外箱使用，并贴标签

变更记事														
						零件图		颜色 COLOR			SCALE	FIT	WCON	
						X.		材质 MATERIAL			UNIT	mm	WCON ELECTRONICS (GUANGDONG) CO. LTD	
						X.X	±0.20	设计 DESING	巫美洁	2023/03/20	SIZE	A4	料号 PART NO.	6340-1XXMRESXMWT01
						X.XXX	±0.10	审核 CHECK			SHEET	1/1		
						Angle	±0.05	核准 APPROVE			PROJ.		品名 TITLE:	2.54mm DFCN Conn. R/A Male(Reverse) XXP W/T Lock&Nut DIP=3.0 管装规范
						X.	± 2°							
						DIM	TOL							
	A0	2023/03/20	NEW	———	———									
	版次 REV	日期 DATE	变更说明 MODIFICATION DESCRIPTION	变更 CHANGE	核准 APPROVE									