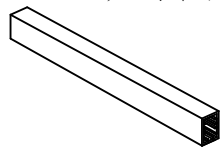


HSF

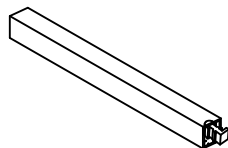


产品装管示意图



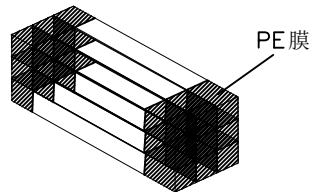
No: 1

产品装入真空管内
SG-A08 (600mm牙型真空管)



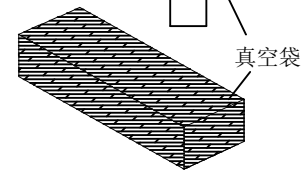
No: 2

塞塑胶塞



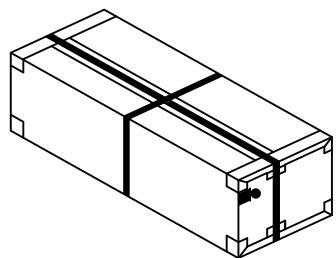
No: 3

20管为一扎(不用摆),先用PE膜固定每扎真空管两端,包住两端利角,以防划破胶袋



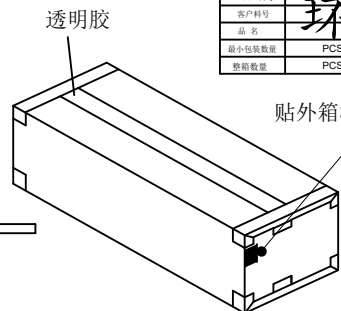
No: 4

将包扎好的真空管(10扎)装入真空袋PE-20A,外加2包干燥剂,机台抽真空



No: 8

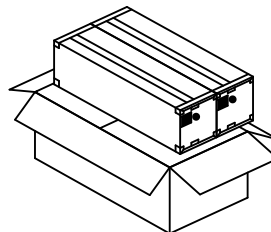
打包装带



No: 7

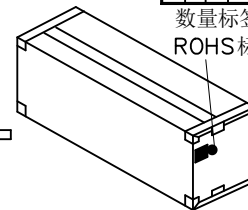
封箱及贴标签于外箱侧面的左上角

WCON 伟峰五金电子有限公司		3	
成品标示单			
WCON料号	客户料号	PCS	日期
WCON料号	客户料号	PCS	日期
品名	数量	日期	日期
最小包装数量	PCS	日期	日期
装箱数量	PCS	制单号	



No: 6

内箱放入外箱(2内箱/外箱)
外箱规格:CTN-10C (65*33*19CM)



No: 5

将抽真空的产品,放入内箱.
(200管/内箱),封箱及贴标签于内箱侧面的左上角. 内箱规格:
CTN-10A (63*15*17CM)

料号	日期
品名	日期
数量	日期



数量标签及
ROHS标签

2.0筒牛, 180度, H=6.4 包装规范							
规格	真空管装数量	每内箱装数量	每外箱装数量	规格	真空管装数量	每内箱装数量	每外箱装数量
6P	67	13400	26800	26P	20	4000	8000
8P	54	10800	21600	28P	18	3600	7200
10P	46	9200	19400	30P	17	3400	6800
12P	39	7800	15600	32P	16	3200	6400
14P	34	6800	13600	34P	15	3000	6000
16P	31	6200	12400	40P	13	2600	5200
18P	28	5600	11200	44P	12	2400	4800
20P	25	5000	10000	50P	11	2200	4400
22P	23	4600	9200	60P	9	1800	3600
24P	21	4200	8400	64P	8	1600	3200

说明:

1. 产品如图所示形态放入真空管;
2. 注意各标签样式. 位置及方向的一致性;
3. 打外箱包装带时需注意, 打为十字型.

变更记事

A1	2010/08/14	修改包装规范		
A0	2007/07/10	NEW		
版次 REV	日期 DATE	变更说明 MODIFICATION DESCRIPTION	变更 CHANGE	核准 APPROVE

零件图	
X.	±0.50
X.X	±0.20
X.XX	±0.10
X.XXX	±0.05
Angle	
X.	± 2°
DIM	TOL

颜色 COLOR	
材质 MATERIAL	
设计 DESING	丁文敏
审核 CHECK	2017/03/28
核准 核淮	
APPROVE	

SCALE	fit
UNIT	mm
SIZE	A4
SHEET	1/1
PROJ.	

WCON

WCON Hardware Electronics Co., Ltd

料号 PART NO. 3121B-XXSXBKXXTX

品名 TITLE: 2.0筒牛, 180度, H=6.4 包装规范