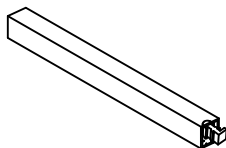
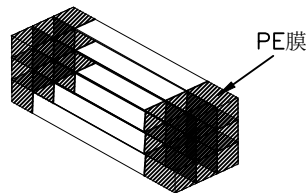


No: 1

产品装入真空管内
SG-B34 (600mm牙型真空管)

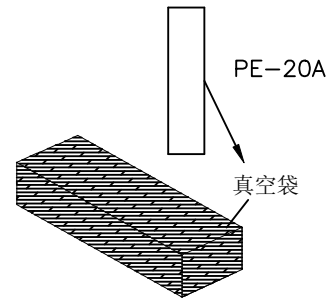


No: 2
塞塑胶塞



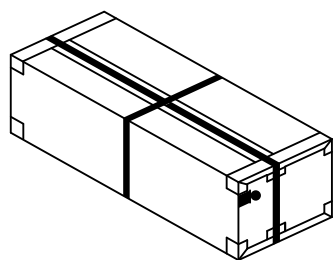
No: 3

20管为一扎(不用摆), 先用PE膜固定每扎真空管两端, 包住两端利角, 以防划破胶袋

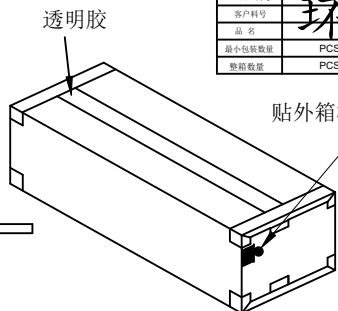


No: 4

将包扎好的真空管(3扎)装入真空袋PE-20A, 外加2包干燥剂, 机台抽真空

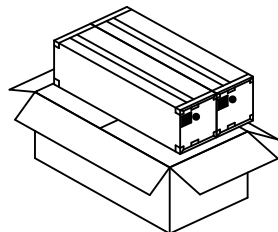


No: 8
打包装带



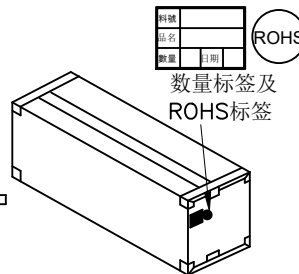
No: 7
封箱及贴标签于外箱侧面的左上角

WCON 伟峰五金电子有限公司		3
成品标示单		
WCON料号	HSF	
客户料号	环保	
品名	PCS	日期 年 月 日
最小包装数量	PCS	制单号
装箱数量		



No: 6

内箱放入外箱(2内箱/外箱)
外箱规格: CTN-10C (65*33*19CM)



No: 5

将抽真空的产品, 放入内箱.
(60管/内箱), 封箱及贴标签于内箱侧面的左上角. 内箱规格: CTN-10A (63*15*17CM)

料号	
品名	
数量	
日期	



数量标签及
ROHS标签

2.0筒牛, SMT H=4.8 加长型 加塑胶 包装规范							
规格	真空管 装数量	每内箱 装数量	每外箱 装数量	规格	真空管 装数量	每内箱 装数量	每外箱 装数量
6P	47	2820	5640	26P	18	1080	2160
8P	40	2400	4800	30P	16	960	1920
10P	36	2160	4320	32P	15	900	1800
12P	31	1860	3720	34P	14	840	1680
14P	28	1680	3360	40P	12	720	1440
16P	26	1560	3120	44P	11	660	1320
18P	23	1380	2760	50P	10	600	1200
20P	20	1200	2400	60P	8	480	960
22P	20	1200	2400	64P	8	480	960
24P	19	1140	2280	70P	7	420	840

说明:

1. 产品如图所示形态放入真空管;
2. 注意各标签样式. 位置及方向的一致性;
3. 打外箱包装带时需注意, 打为十字型.

变更记事

A0	2017/03/28	NEW		
版次 REV	日期 DATE	变更说明 MODIFICATION DESCRIPTION	变更 CHANGE	核准 APPROVE

零件图	
X.	±0.50
X.X	±0.20
X.XX	±0.10
X.XXX	±0.05
Angle	
X.	± 2'
DIM	TOL

颜色 COLOR	
材质 MATERIAL	
设计 DESING	丁文敏
审核 CHECK	
核准 核淮	
核准 APPROVE	

SCALE	fit
UNIT	mm
SIZE	A4
SHEET	1/1
PROJ.	

WCON

WCON Hardware Electronics Co., Ltd

料号 PART NO. 3124-XXMXXBD00TX

品名 TITLE: 2.0筒牛, SMT H=4.8
加长型 加塑胶 包装规范