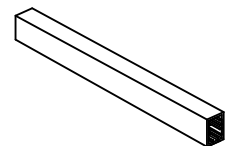
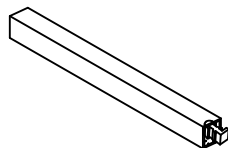


HSF

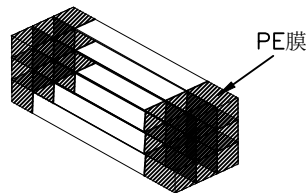


No: 1

产品装入真空管内
SG-A08 (600mm牙型真空管)

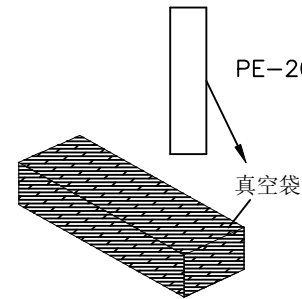


No: 2
塞塑胶塞



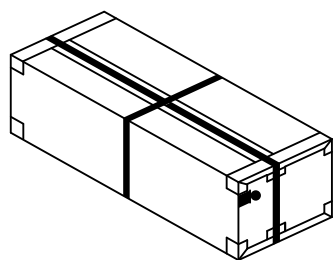
No: 3

20管为一扎(不用摆),先用PE膜固定每扎真空管两端,包住两端利角,以防划破胶袋

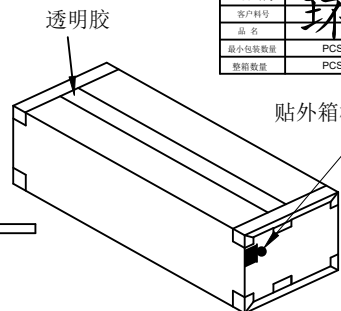


No: 4

将包扎好的真空管(10扎)装入真空袋PE-20A,外加2包干燥剂,机台抽真空

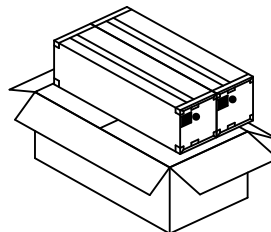


No: 8
打包装带



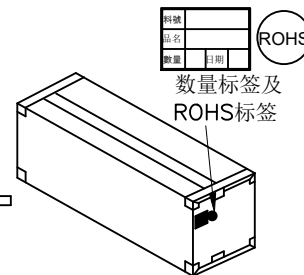
No: 7
封箱及贴标签于外箱侧面的左上角

WCON 伟峰五金电子有限公司		3
成品标示单		
WCON料号	HSF	
客户料号	环保	
品名	PCS	日期 年 月 日
最小包装数量	PCS	制单号
装箱数量		



No: 6

内箱放入外箱(2内箱/外箱)
外箱规格:CTN-10C (65*33*19CM)



No: 5

将抽真空的产品,放入内箱。
(200管/内箱),封箱及贴标签于内箱侧面的左上角。内箱规格:
CTN-10A (63*15*17CM)

料号		ROHS
品名		
数量		
日期		

数量标签及
ROHS标签

2.0筒牛, 180度, H=4.8 包装规范							
规格	真空管 装数量	每内箱 装数量	每外箱 装数量	规格	真空管 装数量	每内箱 装数量	每外箱 装数量
6P	47	9400	19800	26P	18	3600	7200
8P	40	8000	16000	30P	16	3200	7400
10P	36	7200	14400	32P	15	3000	6000
12P	31	6200	12400	34P	14	2800	5600
14P	28	5600	11200	40P	12	2400	4800
16P	26	5200	10400	44P	11	2200	4400
18P	23	4600	9200	50P	10	2000	4000
20P	20	4000	8000	60P	8	1600	3200
22P	20	4000	8000	64P	8	1600	3200
24P	19	3800	7600	70P	7	1400	2800

说明:

1. 产品如图所示形态放入真空管;
2. 注意各标签样式、位置及方向的一致性;
3. 打外箱包装带时需注意, 打为十字型。

变更记事

A0	2017/03/28	NEW		
版次 REV	日期 DATE	变更说明 MODIFICATION DESCRIPTION	变更 CHANGE	核准 APPROVE

零件图	
X.	±0.50
X.X	±0.20
X.XX	±0.10
X.XXX	±0.05
Angle	
X.	± 2'
DIM	TOL

颜色 COLOR	
材质 MATERIAL	
设计 DESING	丁文敏
审核 CHECK	
核准 核淮	
核准 APPROVE	

SCALE	fit
UNIT	mm
SIZE	A4
SHEET	1/1
PROJ.	

WCON

WCON Hardware Electronics Co., Ltd

料号 PART NO. 3124-XXSXXBK00TX

品名 TITLE: 2.0筒牛, 180度, H=4.8 包装规范